

LNP™ STAT-KON™ KEP33 compound

15% углеродное волокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* KEP33 is a compound based on Acetal resin containing 15% Carbon Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added features of this material include: Electrically Conductive, Wear Resistant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound KCL-4533

Product reorder name: KEP33

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.21	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.32	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10200	MPa	ASTM D638
--	10200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	77.5	MPa	ASTM D638
Break	74.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.1	%	ASTM D638
Break	1.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7150	MPa	ASTM D790
--	8270	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	114	MPa	ASTM D790
--	107	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.36		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.31		
Коэффициент износа-Шайба			
	202	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	32	J/m	ASTM D256
23°C ²	3.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D4812
23°C ³	17	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.20	J	ASTM D3763
--	4.02	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	66.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	155	°C	ISO 75-2/Af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	10 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
	10 to 1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	82.2	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Задняя температура			
	177 to 188	°C	
Средняя температура			
	193 to 204	°C	
Передняя температура			
	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)			
	199 to 216	°C	
Температура формы			
	82.2 to 110	°C	
Back Pressure			
	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed			
	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

