

Spartech Polycom SC14-1213

13% стекловолокно

Polyamide 66

Spartech Polycom

Описание материалов:

Available with or without lube and/or heat stabilizer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 13% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Термическая стабильность Смазка		
Используется	Промышленное применение Область архитектурного применения Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.70 - 1.1	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	103	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	4480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	159	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	245	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	1.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	288 - 299	°C	

Средняя температура	277 - 282	°C
Передняя температура	271 - 277	°C
Температура сопла	282 - 293	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 310	°C
Температура формы	65.6 - 121	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat