

Alathon® ETP H4837

High Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

ALATHON H4837 is a high-flow "freezer" grade resin that exhibits enhanced cold temperature impact performance, enhanced processing, and thermal stability with good color and organoleptic properties. Typical applications are rigid food containers such as 4-, 5- and 6- quart ice cream containers that are produced in fast cycling multi-cavity stack molds.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Цикл быстрого формования</p> <p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошие органолептические свойства</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая термическая стабильность</p> <p>Высокий поток</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p>		
Используется	<p>Контейнеры</p> <p>Пищевые контейнеры</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.948	g/cm ³	ASTM D1505
Видимая плотность	0.61	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow	46.7	cm	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	62		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹			ASTM D638
--	827	MPa	
1% Secant	663	MPa	
Прочность на растяжение ² (Break)	21.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	5.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴			ASTM D790
--	1060	MPa	

1% Secant	985	MPa	
2% Secant	829	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	23	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (-18°C)	360	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	63.9	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	121	°C	ASTM D1525
Пиковая температура плавления	127	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	114	°C	ASTM D3418
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	232	°C	
Средняя температура	243	°C	
Передняя температура	246	°C	
Температура сопла	246	°C	

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type IV, 50 mm/min
3. Type IV, 50 mm/min
4. 13 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

