

PRE-ELEC® PP 1351

Compounded Polypropylene

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® PP 1351 is a dissipative thermoplastic compound based on polypropylene. The electrical dissipation is achieved by using special conductive carbon black. In addition to stable surface resistance between 10e5-10e8 ohms. PRE-ELEC® PP 1351 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to injection mould.

Typical applications include injection moulded dissipative ESD products such as crates, boxes and tote bins.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий Хорошая технологичность		
Используется	Контейнеры Ящики		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.996	g/cm ³	ASTM D792
--	0.990	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	6.0	g/10 min	
230°C/5.0 kg	28	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	1.2 to 1.8	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
Shore A	98		ASTM D2240, ISO 868
Shore D	74		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	25.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
--	22.0	MPa	ASTM D638
4.00 mm	22.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			
Yield	6.0	%	
Break, 4.00 mm	10	%	

Флекторный модуль			
4.00 mm	1380	MPa	ASTM D790
4.00 mm	1400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹			
-20°C	2.1	kJ/m ²	ASTM D256
-20°C	2.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	8.4	kJ/m ²	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ²			
-20°C	32	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	2.10	kJ/m ²	
23°C, 4.00 mm	8.41	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ³			
			ISO 180
-20°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	kJ/m ²	
Незубчатый изод удар (площадь)			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	21.0	kJ/m ²	
23°C, 4.00 mm	No Break		
Незубчатый изод ударная прочность ⁴			
			ISO 180
-20°C	20	kJ/m ²	
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	83.9	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, Unannealed	84.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	47.8	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, Unannealed	48.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	148	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 3 ⁵
--	82.2	°C	ASTM D1525 ⁶
--	82.0	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+5 to 1.0E+8	ohms	IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости			
	1.0E+3 to 1.0E+7	ohms-cm	Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	90.0	°C	

Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 80.0	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. 4 mm thickness
2. 4 mm thickness
3. 4 mm thickness
4. 4 mm thickness
5. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
6. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

