

## PRE-ELEC® PP 1351

Compounded Polypropylene

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® PP 1351 is a dissipative thermoplastic compound based on polypropylene. The electrical dissipation is achieved by using special conductive carbon black. In addition to stable surface resistance between 10e5-10e8 ohms. PRE-ELEC® PP 1351 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to injection mould.

Typical applications include injection moulded dissipative ESD products such as crates, boxes and tote bins.

| Главная Информация             |                                       |                   |                      |
|--------------------------------|---------------------------------------|-------------------|----------------------|
| Добавка                        | УГЛЕРОДНЫЙ черный                     |                   |                      |
| Характеристики                 | Проводящий<br>Хорошая технологичность |                   |                      |
| Используется                   | Контейнеры<br>Ящики                   |                   |                      |
| Формы                          | Гранулы                               |                   |                      |
| Метод обработки                | Литье под давлением                   |                   |                      |
| Физический                     | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания      |
| Удельный вес                   |                                       |                   |                      |
| --                             | 0.996                                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792            |
| --                             | 0.990                                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183             |
| Массовый расход расплава (MFR) |                                       |                   | ISO 1133             |
| 230°C/2.16 kg                  | 6.0                                   | g/10 min          |                      |
| 230°C/5.0 kg                   | 28                                    | g/10 min          |                      |
| Формовочная усадка-Поток       | 1.2 to 1.8                            | %                 | ASTM D955, ISO 294-4 |
| Твердость                      | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания      |
| Твердость дюрометра            |                                       |                   | ASTM D2240, ISO 868  |
| Shore A                        | 98                                    |                   |                      |
| Shore D                        | 74                                    |                   |                      |
| Механические                   | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания      |
| Прочность на растяжение        |                                       |                   |                      |
| Yield                          | 25.0                                  | MPa               | ASTM D638, ISO 527-2 |
| --                             | 22.0                                  | MPa               | ASTM D638            |
| 4.00 mm                        | 22.0                                  | MPa               | ISO 527-2            |
| Растяжимое напряжение          |                                       |                   | ISO 527-2            |
| Yield                          | 6.0                                   | %                 |                      |
| Break, 4.00 mm                 | 10                                    | %                 |                      |

|  |                             |                          |  |
|--|-----------------------------|--------------------------|--|
| Флекторный модуль                              |                             |                          |  |
| 4.00 mm  | 1380                        | MPa                      | ASTM D790                              |
| 4.00 mm  | 1400                        | MPa                      | ISO 178                                |
| <b>Воздействие</b>                             | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                 |
| Ударная прочность <sup>1</sup>                 |                             |                          |  |
| -20°C  | 2.1                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ASTM D256                              |
| -20°C  | 2.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179                                |
| 23°C   | 9.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179                                |
| 23°C   | 8.4                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ASTM D256                              |
| Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup>  |                             |                          |  |
| -20°C  | 32                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ASTM D256, ISO 179                     |
| 23°C   | No Break                    |                          | ISO 179, ASTM D256                     |
| Зубчатый изод удара (площадь)                  |                             |                          |  |
|  |                             |                          | ASTM D256                              |
| -20°C, 4.00 mm                                 | 2.10                        | kJ/m <sup>2</sup>        |  |
| 23°C, 4.00 mm                                  | 8.41                        | kJ/m <sup>2</sup>        |  |
| Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup>   |                             |                          |  |
|  |                             |                          | ISO 180                                |
| -20°C  | 3.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        |  |
| 23°C   | 8.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        |  |
| Незубчатый изод удар (площадь)                 |                             |                          |  |
|  |                             |                          | ASTM D256                              |
| -20°C, 4.00 mm                                 | 21.0                        | kJ/m <sup>2</sup>        |  |
| 23°C, 4.00 mm                                  | No Break                    |                          |  |
| Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> |                             |                          |  |
|  |                             |                          | ISO 180                                |
| -20°C  | 20                          | kJ/m <sup>2</sup>        |  |
| 23°C   | No Break                    |                          |  |
| <b>Тепловой</b>                                | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                 |
| Температура отклонения при нагрузке            |                             |                          |  |
| 0.45 MPa, Unannealed                           | 83.9                        | °C                       | ASTM D648B                             |
| 0.45 MPa, Unannealed                           | 84.0                        | °C                       | ISO 75-2/Bf                            |
| 1.8 MPa, Unannealed                            | 47.8                        | °C                       | ASTM D648A                             |
| 1.8 MPa, Unannealed                            | 48.0                        | °C                       | ISO 75-2/ Af                           |
| Викат Температура размягчения                  |                             |                          |  |
| --   | 148                         | °C                       | ASTM D1525, ISO 306/A50 3 <sup>5</sup> |
| --   | 82.2                        | °C                       | ASTM D1525 <sup>6</sup>                |
| --   | 82.0                        | °C                       | ISO 306/B50                            |
| <b>Электрический</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                 |
| Удельное сопротивление поверхности             |                             |                          |  |
|  | 1.0E+5 to 1.0E+8            | ohms                     | IEC 61340-2-3                          |
| Сопротивление громкости                        |                             |                          |  |
|  | 1.0E+3 to 1.0E+7            | ohms-cm                  | Internal Method                        |
| <b>Инъекция</b>                                | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |  |
| Температура сушки                              |                             |                          |  |
|  | 90.0                        | °C                       |  |

|                                  |              |     |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Время сушки                      | 2.0          | hr  |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 260   | °C  |
| Температура формы                | 60.0 to 80.0 | °C  |
| Давление впрыска                 | 60.0 to 80.0 | MPa |
| Скорость впрыска                 | Moderate     |     |

#### NOTE

1. 4 mm thickness
2. 4 mm thickness
3. 4 mm thickness
4. 4 mm thickness
5. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
6. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

