

## Electrafil® ABS C-5 BK MD

10% углеродное волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Electrafil® ABS C-5 BK MD is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with 10% carbon fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Внешний вид	Черный Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.14	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	21.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	41.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	190	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	95.6	°C	
1.8 MPa, Unannealed	86.1	°C	
CLTE-Поток	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6 to 1.0E+9	ohms	ASTM D257

Сопrotивление громкости	1.0E+6 to 1.0E+9	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	76.7 to 87.8	°C	
Время сушки	2.0 to 16	hr	
Задняя температура	216 to 232	°C	
Средняя температура	221 to 238	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура сопла	199 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	232 to 260	°C	
Температура формы	71.1 to 87.8	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

