

Akulon® K224-PG8

40% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K224-PG8 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 40% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Primary attribute of Akulon® K224-PG8: Impact Modified.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Модификация удара
Формы	Гранулы
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.81	--	%	
Flow	0.35	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.9	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	7000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	170	115	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.5	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	260	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	16	16	kJ/m ²	
23°C	25	35	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	110	110	kJ/m ²	
23°C	110	110	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C ISO 75-2/B	
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C ISO 75-2/A	
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.0E+14	ohms IEC 60093	
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm IEC 60093	
Электрическая прочность				
	25	20	kV/mm IEC 60243-1	
Относительная проницаемость				
100 Hz	3.50	14.0		
1 MHz	3.30	4.50		
Коэффициент рассеивания				
100 Hz	9.0E-3	0.30		
1 MHz	0.015	0.12		
Comparative Tracking Index				IEC 60250
	--	600	V IEC 60112	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	4.0 to 8.0	hr		
Задняя температура	255 to 265	°C		
Средняя температура	265 to 275	°C		
Передняя температура	265 to 280	°C		
Температура сопла	260 to 280	°C		
Температура обработки (расплава)	250 to 285	°C		
Температура формы	50.0 to 80.0	°C		
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa		
Коэффициент сжатия винта				
	2.5:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

