

## Hostaform® C 9021 GV1/30

26% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNR, 02-003, GF26

POM copolymer

Injection molding type, reinforced with ca 26 % glass fibers; high resistance to thermal and oxidative degradation; reduced thermal expansion and shrinkage.

UL-registration for all colours and a thickness more than 1.57 mm as

UL 94 HB, temperature index UL 746 B electrical 105°C, mechanical

95°C (tensile impact) and 100°C (tensile).

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min and a thickness more than 1 mm thickness.

Ranges of applications: For molded parts with very high strength and rigidity as well as higher hardness.

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E42337-234614		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 26% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Высокая твердость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.60	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	4.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.90	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	135	MPa	ISO 527-2/1A/5

Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/1A/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	7700	MPa	ISO 899-1
1000 hr	5400	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	7800	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	125	°C	ISO 75-2/C
Температура плавления <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.30		IEC 60250
1 MHz	4.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		IEC 60250
1 MHz	6.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.57 mm	HB		UL 94
3.18 mm	HB		UL 94
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Плотность расплава	1.350	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Температура выброса	164	°C	Internal method
Specific Heat Capacity of Melt	1810	J/kg/°C	Internal method

Thermal Conductivity of Melt	0.22	W/m/K	Internal method
Effective Thermal Diffusivity	0.0651	cSt	Internal method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	190 - 200	°C	
Температура сопла	190 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow		
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa	
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat