

LNP™ THERMOCOMP™ BF004 compound

20% стекловолокно

Styrene Acrylonitrile

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP BF004 is a compound based on SAN resin containing 20% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound BF-1004

Product reorder name: BF004

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101343398		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.19	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.26	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8270	MPa	ASTM D638
--	8230	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	108	MPa	ASTM D638
Break	103	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.7	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	7590	MPa	ASTM D790
-- ⁵	7290	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁶ (Break, 50.0 mm Span)	140	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	35	J/m	ASTM D256

23°C ⁷	3.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	200	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	13	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	7.50	J	ASTM D3763
--	1.70	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	104	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	104	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	100	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	4.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.7E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	204 to 216	°C
Средняя температура	243 to 254	°C
Передняя температура	277 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	260	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*3
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

