

## AVP™ KLL10CU

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

AVP™ KLL10CU is a Polycarbonate (PC) product filled with 10% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

UV Stabilized

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-296851		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий UV Stabilizer		
Характеристики	Огнестойкий		
Номер файла UL	E134027		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.18 mm)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.18 mm)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.18 mm, 50.8 mm Span)	3170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.18 mm, 50.8 mm Span)	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	138	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (2.29 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	121	°C
Время сушки	6.0	hr
Время сушки, максимум	16	hr
Задняя температура	282 to 293	°C
Средняя температура	288 to 316	°C
Передняя температура	288 to 316	°C
Температура сопла	288 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 332	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 1.38	MPa

#### NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

