

Tarnamid® T-27 GF 15AT

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

It is reinforced polyamide 6 compound, heat stabilised.

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома			
Внешний вид	Черный Серый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	45.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	0.50	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	220	--	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7600	--	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	105	--	МПа	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	--	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	6000	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	150	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.5	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength	35	--		kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	3.5	--		kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	--		°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	--		°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--		°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	180	--		°C	
Индекс температуры					
20000 hr	110	--		°C	
5000 hr	120	--		°C	
Скорость горения	+	--			FMVSS 302
Электрический	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.2E+15	6.2E+11		ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	--			UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки	< 80.0			°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10			%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10			%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260			°C	
Температура формы	80.0 to 100			°C	
Давление впрыска	80.0 to 110			MPa	
Скорость впрыска	Moderate				
NOTE					
1.	2.0 mm/min				
2.	2.0 mm/min				

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

