

4PROP® 25C21120

20% тальк

Polypropylene Copolymer

4Plas

Описание материалов:

4PROP 25C21120 is a MFI 15 20% Talc Filled Copolymer Polypropylene

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2000	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	30.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture, 23°C	23.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	5.5	%	ISO 527-2/5
Fracture, 23°C	14	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹ (23°C)	2.30	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	0.30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	0.50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	120	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления ²	165	°C	ISO 11357
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C	

Температура формы	20.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa
Screw Speed	200	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 20 - 60 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat