

ASTALON™ H2000R

Polycarbonate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALON™ H2000R / H2001R / H2003R are low/medium viscosity (high melt flow) grades in the ASTALON™ range and are well suited to difficult to fill injection moulding applications which require a mould release agent (R). Offering an excellent balance of transparency, toughness, heat resistance, flame retardancy and processability, typical applications include security cases and point of sale displays. Note: [Standard grade = H2000R] / [FDA approved = H2001R] / [Steam resistant = H2003R].

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Высокий поток		
	Средняя четкость		
	Средняя термостойкость		
	Средняя вязкость		
Используется	Дисплеи		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.24	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	61.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	88.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	580	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	75.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	141	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	131	°C	
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.1E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная	2.85		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (Total, 3000 μm)	85.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 125	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	230 to 245	°C	
Средняя температура	240 to 255	°C	
Передняя температура	250 to 265	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 20 mm/min |
| 2. | 20 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

