

ARLEN™ A315

15% стекловолокно

Polyamide 6T

Mitsui Chemicals America, Inc.

Описание материалов:

ARLEN™A315 is a polyamide 6T (nylon 6T) material, which contains a 15% glass fiber reinforced material. This product is available in North America. ARLEN™The main characteristics of A315 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow: 2.00mm	0.50	--	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	0.60	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	0.40	--	%	ASTM D570
100°C, 24 hr	2.5	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	105	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	120	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6000	5500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	190	170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	50	70	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	290	--	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	125	--	°C	DSC
Температура плавления	320	--	°C	
Линейный коэффициент теплового расширения				ASTM D696

Flow	3.4E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral	5.5E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	--	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	25	--	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.20	--		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	--		ASTM D150
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	110		°C	
Время сушки	2.0 - 6.0		hr	
Температура бункера	50.0 - 90.0		°C	
Задняя температура	315 - 330		°C	
Средняя температура	320 - 335		°C	
Передняя температура	325 - 340		°C	
Температура сопла	325 - 340		°C	
Температура формы	90.0 - 140		°C	
Скорость впрыска	Moderate			
Screw Speed	150		rpm	

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Medium Pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

