

## LNP STAT-KON DEP23FXC compound

15% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* DEP23FXC is a compound based on Polycarbonate resin containing Silicone, Carbon Fiber, PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DCL-4523 SM HP

Product reorder name: DEP23FXC

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Электропроводящий		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.27	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.16	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.12	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	10500	MPa	ASTM D638
--	10200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	121	MPa	ASTM D638
Break	123	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.0	%	ASTM D638
Break	1.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9100	MPa	ASTM D790
--	10300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	187	MPa	ASTM D790
--	186	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	7.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	410	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	16.1	J	ASTM D3763
--	3.19	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	137	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	3.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	10 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat