

ShinkoLite-P IR H-30

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Mitsubishi Rayon America Inc.

Описание материалов:

ShinkoLite-P IR H-30 is a Polymethyl Methacrylate Acrylic material. It is available in North America for extrusion or injection molding.

Important attributes of ShinkoLite-P IR H-30 are:

Low to No Odor/Taste

Good Dimensional Stability

Good Processability

Good Weather Resistance

Heat Resistant

Typical applications include:

Engineering/Industrial Parts

Hose/Tubing

Главная Информация			
UL YellowCard	E54695-268348	E256044-100422217	E256044-100422219
	E95683-101677755		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хороший поток</p> <p>Хорошая плавность</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Глянцевый</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Низкий и без запаха</p> <p>Низкий на вкус</p>		
Используется	<p>Стержни</p> <p>Трубка</p>		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.7	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.70	%	ASTM D955

Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	75		
R-Scale	118		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	53.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	83.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	20	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	96.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	111	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев	1460	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (60 Hz)	0.040		ASTM D150
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания	92.0	%	ASTM D1003
Haze	1.5	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	220 to 270	°C	
Средняя температура	220 to 270	°C	
Передняя температура	220 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	78.4 to 137	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	200 to 220	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	230 to 250	°C	

Зона цилиндра 3 темп.	230 to 250	°C
Температура матрицы	230 to 250	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

