

NEOFLON™ EFEP RP-4040

Fluoropolymer

DAIKIN AMERICA, INC.

Описание материалов:

EFEP RP-4020 and RP-4040 are fluoropolymers combining the excellent physical and chemical properties derived from ETFE together with the very low melting temperature characteristic of a conventional thermoplastic. These resins have a high transparency and adhere well to many kinds of plastics and inorganic materials (glass, metals) without adhesive or etching.

EFEP RP-4020 and RP-4040 offer the following advantages for a wide range of applications found in the chemical processing, semiconductor and film industries:

Very low processing temperature and excellent thermal stability

High transparency

Excellent chemical resistance

High purity

Excellent weathering

Improved heat sealing properties

Low mold shrinkage (injection molding)

Co-extrusion with other resins (nylons, EVOH, modified PE, and ETFE) without adhesive or etching

Главная Информация

Характеристики	Высокая чистота
	Хорошее уплотнение тепла
	Хорошая адгезия
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая устойчивость к погоде
	Высокое разрешение
	Термическая стабильность, хорошая
	Низкое сжатие

Используется	Пленка
	Многослойная пленка
	Фитинги для труб
	Бутылка
	Контейнер

Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
-------------	-----------------------

Формы	Частицы
-------	---------

Метод обработки	Выдувное формование
	Кокструктурионное формование
	Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.74	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (265°C/5.0 kg)	3.0 - 8.0	g/10 min	ASTM D1238
--	-----------	----------	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Yield)	55.0	МПа	ASTM D638
---------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	450	%	ASTM D638
----------------------------------	-----	---	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура плавления	160	°C	DSC
-----------------------	-----	----	-----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	170	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	185	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	210	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	220	°C
-----------------------	-----	----

Температура адаптера	225	°C
----------------------	-----	----

Температура матрицы	210	°C
---------------------	-----	----

Инструкции по экструзии

Cylinder Diameter: 55 mmScrew L/D: 25Compression Ratio: 3Screw Speed: 10 rpmLine Speed: 0.45 m/minDie I.D.: 36 mmTip O.D.: 27 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

