

## G-PAEK™ 1230CF

30% углеродное волокно

Polyether Ketone

Gharda Chemicals Ltd.

### Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance thermoplastic polymer, 30% carbon fiber reinforced in Polyether Ketone, semi-crystalline granules suitable for injection molding, easy flow, Black in color.

Application Areas: Suitable for high temperature applications, where higher strength & stiffness in load-bearing application is required. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Хорошая химическая стойкость</li> <li>Хороший поток</li> <li>Высокая термостойкость</li> <li>Высокая жесткость</li> <li>Высокая прочность</li> <li>Полукристаллический</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокотемпературные приложения</li> <li>Медицинские/медицинские приложения</li> <li>Неспецифические пищевые приложения</li> </ul>		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка <sup>1</sup>			
Flow	0.10	%	
Across Flow	0.60	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.040	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale, 23°C)	108		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	91		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	28600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	265	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.0 to 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	28.0	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	410	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	65	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	355	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	280	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Температура плавления	372	°C	ASTM D3418
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	420	°C	
Температура обработки (расплава)	390 to 420	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	420°C nozzle, 220°C Mold		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

