

## LNP™ LUBRICOMP™ ML003S compound

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP ML003S is a compound based on Polypropylene resin containing 15% PTFE. Added features include: Heat Stabilized, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound ML-4030 HS

Product reorder name: ML003S

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Стабилизация тепла Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	0.988	g/cm <sup>3</sup>	
--	0.990	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	1.0E-3	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1980	MPa	ASTM D638
--	1690	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	34.0	MPa	ASTM D638
Yield	33.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	27.0	MPa	ASTM D638
Break	28.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638

Yield	5.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	23	%	ASTM D638
Break	18	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	1590	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	1710	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	42.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C	38	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	500	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	33	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	3.00	J	ASTM D3763
--	1.00	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	111	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	102	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	57.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	57.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 to 204	°C
Средняя температура	216 to 227	°C
Передняя температура	238 to 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C
Температура формы	32.2 to 48.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE
------

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

