

## Elastollan® 880A-13N

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

### Описание материалов:

Elastollan® 880AN is specifically formulated for transparent film applications. It exhibits excellent abrasion resistance, toughness, transparency, and oil/fuel resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan®880AN is supplied uncolored in pellet form.

Главная Информация			
Характеристики	Топливная устойчивость Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность на разрыв Хорошая прочность Маслостойкий		
Используется	Пленка		
Внешний вид	Бесцветный		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/3.8 kg	15 to 25	g/10 min	
190°C/8.7 kg	40 to 60	g/10 min	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	78		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	24.8	MPa	ASTM D412
Флекторный модуль (Injection Molded)	22.1	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию	40.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	10	mm <sup>3</sup>	DIN 53516
Точка размягчения-DMA	66	°C	Internal Method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain	5.31	MPa	
300% Strain	12.7	MPa	
Прочность на растяжение	33.1	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break)	610	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>1</sup>	85.8	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	20	%	
70°C, 22 hr	50	%	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-27.0	°C	Internal Method
Викат Температура размягчения	64.0	°C	ASTM D1525

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	170 to 210	°C
Средняя температура	170 to 210	°C
Передняя температура	170 to 210	°C
Температура сопла	200 to 210	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	160 to 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160 to 200	°C
Зона цилиндра 5 темп.	160 to 200	°C
Температура адаптера	175 to 200	°C
Температура матрицы	175 to 205	°C

## NOTE

1. Die C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

