

## Hanwha Total PP FB72

Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

### Описание материалов:

FB72 is a flame retardant polypropylene containing a base resin of superior impact resistance and features high impact strength. A feature of this product is superior flowability that provides excellent processability, high flame retardancy and a neat finish. FB72 is widely used in the exterior parts of electric and electronic products requiring high flame retardancy.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222914		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Высокая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Высокая яркость		
	Устойчивость к царапинам		
	Теплостойкость, высокая		
	Термическая стабильность, хорошая		
	Отличный внешний вид		
Огнестойкий			
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.1 - 1.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	28.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	1520	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	54	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	110	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.794 mm)	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 195	°C	
Передняя температура	180 - 195	°C	
Температура сопла	180 - 195	°C	
Температура формы	40.0 - 70.0	°C	
Давление впрыска	39.2 - 78.5	МПа	
Back Pressure	0.490 - 1.96	МПа	

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: 50 to 80 %

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 5.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

