

LNP™ KONDUIT™ OX10324 compound

Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP KONDUIT* OX10324 is a compound based on PPS resin. Added feature of this grade is: Thermally Conductive.

Also known as: LNP* KONDUIT* Compound OX10324

Product reorder name: OX10324

Главная Информация			
Характеристики	Теплопроводность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.75	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.10 - 0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	Internal method, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13500	MPa	ASTM D638
--	14000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	49.0	MPa	ASTM D638
Fracture	53.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	0.60	%	ASTM D638
Fracture	0.60	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	15600	MPa	ASTM D790
-- ⁵	13500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	73.0	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ⁶	75.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	24	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			

23°C	70	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	275	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	258	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	231	°C	ISO 75-2/Аf
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -30 to 80°C	1.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	1.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: -30 to 80°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			
-- 10	3.5	W/m/K	ASTM E1461
-- 11	15	W/m/K	ASTM E1461
-- 12	1.3	W/m/K	ISO 22007-2
-- 13	18	W/m/K	ISO 22007-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 2.5E+4	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.20 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%	
Задняя температура	316 - 343	°C	
Средняя температура	316 - 343	°C	
Передняя температура	316 - 343	°C	
Температура обработки (расплава)	321 - 349	°C	
Температура формы	110 - 150	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	

Screw Speed	60 - 100	rpm
NOTE		
1.	5.0 mm/min	
2.	Type 1, 5.0 mm/min	
3.	Type 1, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	2.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	80*10*4	
8.	80*10*4	
9.	80*10*4 mm	
10.	through-plane, 10*10*3mm sample	
11.	in-plane, ø25*0.4mm disc	
12.	through-plane, 60*60*3mm plaque	
13.	in-plane, 60*60*3mm plaque	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

