

## MAJORIS AFR067 - 8487

Polypropylene Copolymer

AD majoris

### Описание материалов:

AFR 067 - 8487 is a halogen free flame retardant compound UL 94 V2, intended for extrusion and profiles. The product is available in natural but other colours can be provided on request

AFR 067 - 8487 produce very low level of toxicity and low smoke density in the case of a fire. This product is UV stabilised.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер Огнестойкий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Без галогенов Низкий уровень дыма Низкая токсичность Перерабатываемый материал		
Используется	Профили		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.980	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.6 to 1.7	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	18.0	MPa	
Break	25.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль <sup>1</sup>	1400	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, Unannealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		NF C 61-303
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		
1.60 mm	V-2		
3.20 mm	V-0		
	960		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	180 to 190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180 to 190	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	180 to 190	°C	
Температура расплава	200	°C	
Температура головы	200	°C	
Температура матрицы	200	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

