

Vyncolit® E 8354

Стекловолокно

Эпоху; Epoxide

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit E 8354 is an epoxy; Epoxy resin material, containing filler glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

The main features of Vyncolit E 8354 are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

low viscosity

Heat resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

food contact applications

military applications

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	Эффект дегазации такой же низкий, как и нет Низкая вязкость Основа для защиты от растворителей Соленая вода/туман устойчивы Хорошая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Неагрессивных
Используется	Электрические компоненты Военные применения Соединитель
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан USDA неуказанное одобрение
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.90	g/cm ³	ASTM D792
Массовый фактор	2.3		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Transfer Molded)	0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	72.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	13800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	138	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	207	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	24	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	288	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.63	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- 1	15	kV/mm	ASTM D149
-- 2	13	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.014		ASTM D150
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Средняя температура	60.0 - 82.2	°C	
Температура сопла	82.2 - 93.3	°C	
Температура обработки (расплава)	93.3 - 116	°C	
Температура формы	149 - 177	°C	
Давление впрыска	34.5 - 68.9	MPa	
Удерживающее давление	13.8 - 34.5	MPa	
Back Pressure	0.345	MPa	
Инструкции по впрыску			

Gauge: 0.3The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM F433.Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.26%Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 370 V/milDielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, dry: 390 V/milDielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 340 V/milDielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, dry: 360 V/milDielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, dry: 4Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, dry: 0.014Bulk Factor, ASTM D1895: 2 to 2.5Compression and Transfer Molding Conditions:

Preheat Temperature: 180 to 225 °F

Mold Temperature: 325 to 370 °F

Compression Mold Pressure: 1000 to 5000 psi

Transfer Mold Pressure: 1500 to 8000 psi

Cure Time, 0.125 in: 60 to 90 sec

NOTE

1. Method A (short time)
2. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

