

BJB Polyurethane TC-894 FR REV 1

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

TC-894 FR REV 1 incorporates a non-mercury based catalyst system that produces a tough 80 shore D material with a 2.5 minute work time. This system can be used to hand pour or machine cast electronic enclosures and all types of parts requiring flame retardant characteristics.

Product Highlights:

Non-mercury

Demold time: 60 minutes at ambient temperature in a silicone rubber mold (1/8" thick section)

RoHS compliant

UL 94V-0 Listed, flammability rating at 1/16" thickness (File# E174527)

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Чехол		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	E174527		
Внешний вид	Белый Непрозрачный		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- ¹	1.18	g/cm ³	
-- ²	1.33	g/cm ³	
--	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Усадка ³	0.15	%	ASTM D2566
Gel Time	3.0	min	
Work Time ⁴ (25°C)	2.5	min	
Cure Time (25°C)	5.0 - 7.0	day	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	78 - 82		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1720	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	42.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	21	%	ASTM D638

Флекторный модуль	1940	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	69.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	31	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	85.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	75.6	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.24		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.014		ASTM D150
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 70, mixing ratio by capacity: 79		
Component B	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Срок годности	26	wk	
Терморегулирующая вязкость			Brookfield
25°C ⁵	325	cP	Brookfield
25°C ⁶	1450	cP	Brookfield
25°C	740	cP	Brookfield
Время демолд (25°C)	60	min	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Note: Reported physical properties are based on test specimens cured at an elevated temperature, 180°F. In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 150-180°F (66-82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during heat cure.

NOTE	
1.	Part A
2.	Part B
3.	12"x 1/2"x 1/2"
4.	100g mass
5.	Part A
6.	Part B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

