

## Ultramid® 8231G HS BK-106

15% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid 8231G HS BK-106 is a black pigmented heat stabilized, 15% glass fiber reinforced PA6 injection molding compound. The glass fiber reinforcement enhances performance such as strength, stiffness and heat deflection temperature. The heat stabilizer system extends the properties at elevated temperatures. It also has excellent chemical resistance to greases, oils and hydrocarbons.

#### Applications

Ultramid 8231G HS BK-106 is ideally suited for more demanding performance applications such as washers, gears, engine and motor parts, chutes, and higher temperature environments.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-231123			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошая жесткость			
	Устойчивость к смазке			
	Стабилизация тепла			
	Высокая прочность			
	Устойчивость к углеводородам			
	Маслостойкий			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Шестерни			
	Шайба			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%		
Поглощение воды				
	24 hr	1.4	%	ASTM D570
	23°C, 24 hr	1.4	%	ISO 62

Saturation	8.1	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	8.1	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.3	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5800	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	118	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.9	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль			
23°C	4940	MPa	ASTM D790
23°C	5300	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C	3.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Drop Impact Resistance (23°C)	2.71	J	Internal Method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	198	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	250 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

