

## DURANEX® 756HA

20% GlassTalc

Polybutylene Terephthalate + PET

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

Better Surface Appearance, Higher Gloss, Flame Retardant

| Главная Информация                                |                                 |                   |                 |
|---|---------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Стекло, 20% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | Огнестойкий                     |                   |                 |
| Характеристики                                    | Глянцевый, средний              |                   |                 |
|   | Хороший внешний вид             |                   |                 |
|   | Огнестойкий                     |                   |                 |
| Номер файла UL                                    | E213445                         |                   |                 |
| Формы   | Частицы                         |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением             |                   |                 |
| Код маркировки деталей (ISO 11469)                | > PBT PET-(GF TD)20FR(17)       |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение            | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.54                            | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                     | 0.10                            | %                 | ISO 62          |
| Механические                                      | Номинальное значение            | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                                    | 85.0                            | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)                     | 2.6                             | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                                 | 5700                            | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                 | 130                             | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение            | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                                 | 4.3                             | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Тепловой  | Номинальное значение            | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 180                             | °C                | ISO 75-2/A      |
| Линейный коэффициент теплового расширения         |                                 |                   | Internal method |
| Flow: 23 to 55°C                                  | 5.0E-5                          | cm/cm/°C          | Internal method |
| Lateral: 23 to 55°C                               | 8.0E-5                          | cm/cm/°C          | Internal method |
| Электрический                                     | Номинальное значение            | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность (3.00 mm)               | 18                              | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| Воспламеняемость                                  | Номинальное значение            | Единица измерения | Метод испытания |

| Огнестойкость                    | V-0                  | UL 94                |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|
| Дополнительная информация        |                      | Номинальное значение |
| Color Number                     | EF2001/ED3002        |                      |
| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения    |
| Температура сушки                | 120 - 140            | °C                   |
| Время сушки                      | 3.0 - 5.0            | hr                   |
| Температура обработки (расплава) | 250 - 270            | °C                   |
| Температура формы                | 40.0 - 80.0          | °C                   |
| Удерживающее давление            | 60.0 - 100           | MPa                  |
| Screw Speed                      | 100 - 150            | rpm                  |

#### Инструкции по впрыску

Cooling Time: Plasticization time + alpha or time without sticking in mold

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

