

## SABIC® LDPE 2005EC

Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® LDPE 2005EC is the first commercially proven tubular LDPE grade for extrusion coating. The product gives a good combination of processing and end-performance properties. SABIC® LDPE 2005EC can be used on low and (very) high line speed extrusion coating and lamination processes. Due to its excellent draw down performance and good adhesion, very thin coating layers can be applied on the substrate.

#### Application

SABIC® LDPE 2005EC is typically used in extrusion coating and lamination applications, such as liquid packaging, food packaging and building & construction. Typical substrates for coating or lamination are paper, board, aluminum, PET or PA.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Хорошее Отшелушивание Хорошая адгезия		
Используется	Упаковка Ламинат Строительные материалы Область архитектурного применения Пищевая упаковка		
Метод обработки	Ламинирование Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	12.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	600	%	ISO 527-2/50
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Tensile Stress			ISO 527-3
MD: Yield, 25 µm	7.50	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 25 µm	7.50	MPa	ISO 527-3
MD: Break, 25 µm	13.0	MPa	ISO 527-3

TD: Break, 25 µm	13.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Break, 25 µm	400	%	ISO 527-3
TD: Break, 25 µm	550	%	ISO 527-3
Проницаемость кислорода <sup>1</sup> (23°C, 25 µm)	0.800	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	ISO 15106-3
Скорость передачи водяного пара (38°C, 90% RH, 25 µm)	20	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ISO 15106-3
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	88.0	°C	ISO 306
Температура плавления (DSC)	107	°C	DIN 53765
Enthalpy Change	100	J/g	DIN 53765
Tear Strength			ISO 6383-2
MD : 25.0 µm	45.0	kN/m	ISO 6383-2
TD : 25.0 µm	45.0	kN/m	ISO 6383-2
Вырез-в <sup>2</sup>	140.0	mm	Internal method
Минимальный вес покрытия <sup>3</sup>	1.4	g/m <sup>2</sup>	Internal method

#### NOTE

- 0% RH
- Measured on pilot line at 200 m/min, 300°C, 10 g/m<sup>2</sup>, airgap 300 mm
- Measured on pilot line at 400 m/min, 300°C, airgap 300 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat