

LNP™ LUBRICOMP™ DFL23 compound

15% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DFL23 is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% Glass Fiber and 10% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4023

Product reorder name: DFL23

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.38	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5520	MPa	ASTM D638
--	5330	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	88.9	MPa	ASTM D638
Yield	88.0	MPa	ISO 527-2
Break	67.6	MPa	ASTM D638
Break	88.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	3.1	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2
Break	3.5	%	ASTM D638
Break	3.1	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	4830	MPa	ASTM D790
--	5100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	138	MPa	ASTM D790
--	142	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.50		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.55		
Коэффициент износа-Шайба			
	163	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C ²	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	760	J/m	ASTM D4812
23°C ³	44	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	23.3	J	ASTM D3763
--	7.60	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	145	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	141	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	121	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура			
	293 to 304	°C	
Средняя температура			
	310 to 321	°C	
Передняя температура			
	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)			
	304 to 327	°C	
Температура формы			
	82.2 to 110	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	80*10*4
----	---------

3.	80*10*4
----	---------

4.	80*10*4 mm
----	------------

5.	80*10*4 mm
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat