

MARPOL® HDB 501

High Density Polyethylene

Marco Polo International, Inc.

Описание материалов:

Applications: Industrial parts, pallets, and large foam parts suitable for food packaging

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
Используется	Применение выдувного формования		
	Пена		
	Пищевая упаковка		
	Промышленное применение		
	Промышленные детали		
	Поддоны		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг HPB (Канада) пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.948	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	26.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1210	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	530	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	127	°C	ASTM D3417
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура выдувного формования	188 to 232	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	193 to 249	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

