

## SUPREME GPPS SC203EL

General Purpose Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

### Описание материалов:

General Purpose Polystyrene (GPPS)

Characteristics:

Medium Flow Grade with Good Mechanical properties

Improves Productivity due to Good Balance of Flow, Heat and Mold Release Properties

Processing:

Molding

Applications:

Audio cassette housing & covers

Medical applications like disposable infusion trays, screw vials

Crystal wares, mugs, trays, bowls, pen stands, fruit bowls, service trays, thin walled cups

Ideal for glossy cap layer on HIPS sheets

Главная Информация			
UL YellowCard	E185934-226960		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Одноразовые		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хороший поток		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Средняя термостойкость		
Используется	Аудиоленты		
	Пищевые контейнеры		
	Корпуса		
	Этикетка		
	Медицинские/медицинские приложения		
	Лист		
	Стационарные принадлежности		
Опорные лотки			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Номер файла UL	E189534		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	82.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	20	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	80.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

