

Lupox® TE5000D

Polycarbonate + PBT

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Good surface

Application

Automotive(Lamp Housing)

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая поверхность		
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.3 to 1.5	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	88.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	44	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	130	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	240 to 250	°C	
Средняя температура	245 to 260	°C	
Передняя температура	250 to 260	°C	

Температура сопла	250 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 250	°C

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

