

Kingfa MAC-451 UV

Polycarbonate + ABS

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa MAC-451 UV is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main characteristics of Kingfa MAC-451 UV are:

flame retardant/rated flame

Good processability

Impact resistance

good weather resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Automotive Industry

application of coating

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Гальваническое покрытие Обрабатываемость, хорошая Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Защитный чехол Компьютерные компоненты Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	82.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-25°C, 3.20 mm	260	J/m	ASTM D256

23°C, 3.20 mm	450	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	115	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	30	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Weather Resistance, ASTM D4459, 200hr xenon lamp: 2 delta E

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 - 105	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	220 - 240	°C
Средняя температура	220 - 250	°C
Передняя температура	230 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 240	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Back Pressure	0.00 - 10.0	MPa

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 265°C Injection Speed: 60 to 90%

NOTE
1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

