

Cogegum® GFR/360

Polyolefin

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Cogegum®XLPO-HFFR-crosslinkable halogen-free flame retardant composite

Silane graft compound by adding catalyst masterbatch (SIOPLAS®Method) for moisture curing. Including polyolefin matrix containing flame retardant system, so that the cable has a self-extinguishing function, does not carry out halogen acid evolution, does not release toxic and corrosive gases and black smoke. This material meets the requirements of RoHS Directive.

meets the following standards:-EN 50363-0 M2,M4; EN 50363-5 EI8; EN 50363-6 EM8, EM10; EN 50264 EI101..EI109,EM101..EM104; IEC 60092/351 HF90;IEC 60092 SHF2;Genelec HD 624.6;VDE 0266 HXI1,HXM1; VDE 0250 HI3;VDE 0207 HJ1, HM1, HM3; BS 7655 LRS1, SW3.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий дым</p> <p>Низкая токсичность</p> <p>Crosslinkable</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Без галогенов</p> <p>Самопогасающийся</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Изоляция низкого напряжения</p> <p>Кабельная оболочка</p> <p>Применение проводов и кабелей</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ² (190°C/21.6 kg)	6.5	g/10 min	Internal method
Поглощение воды			IEC 60811
168 hours: 70°C	0.210	mg/cm ²	IEC 60811
24 hs : 100°C	0.530	mg/cm ²	IEC 60811
Термокомплект ³			IEC 60811
250°C, maximum permanent elongation after cooling	0.0	%	IEC 60811
250°C, load elongation at break	70	%	IEC 60811
Тест горячего прессования-Максимальная проницаемость, K = 1(100 °C)		%	IEC 60811
Испытание на изгиб (-40 °C)	No cracking		IEC 60811

Постоянное сопротивление изоляции			IEC 60502
20°C	4000	Mohms·km	IEC 60502
90°C	500	Mohms·km	IEC 60502
Галогенов кислотой выбросов		%	IEC 60754-1
Латентная тепловая энергия	18.5	MJ/kg	ISO 1716
Индекс температуры (сгорание)	290	°C	NES 715
Коррозионные газы в дымовых газах			IEC 60754-2
pH	> 4.30		IEC 60754-2
Conductivity		µS/mm	IEC 60754-2
Температура кольца	150 - 170	°C	
Температура головы	150 - 170	°C	
Экологическое сопротивление растрескиванию (condition a, 50°C, 3.00mm, 10% Igepal, molding)	> 1000	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	49		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	12.5	MPa	IEC 60811
Удлинение при растяжении (Break)	170	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
0,5 МПа, изменение механических свойств после испытания на вызревание воздушной бомбы, 127 °C, 40 ч			IEC 60811
Tensile strength change	20	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	-15	%	IEC 60811
Изменения механических свойств после теста на старение горячего воздуха, 135 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	12	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	10	%	IEC 60811
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			IEC 60502
20°C	1.1E+15	ohms·cm	IEC 60502
90°C	1.4E+14	ohms·cm	IEC 60502
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	35	%	ASTM D2863
Химическая стойкость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
IRM 902 Испытание на пропитку масла, 100 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	-22	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	6	%	IEC 60811

IRM 903 Испытание на пропитку масла, 70 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	-12	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	11	%	IEC 60811
Тест на пропитку раствора NaOH, 23 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	3	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	-11	%	IEC 60811
Тест на пропитку щавелевой кислоты, 23 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	-18	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	-24	%	IEC 60811

Дополнительная информация

Состав: 5% Катализатор CT/2-HP, 95°C, 60 мин.
 EVA PE 1.2-1.5%; катализатор (50-60°C, 4-6 мин).
 --, 30°C
 --, 30°C
 900
 25 kg, 1375kg.
 750 kg

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	130 - 150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	140 - 160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	140 - 170	°C
Зона цилиндра 4 темп.	140 - 170	°C
Температура матрицы	160 - 200	°C

Инструкции по экструзии

Состав: Cogegum® GFR/360, Катализатор CT/2-HP, UV, 5%, 2-3 мин.
 50-60°C, 4-8 мин. Катализатор (40-60°C, 4 мин).
 — Катализатор (1:1.2-1.4, L/D:25, 30°C, 30 мин).
 -0.7-1.2 mm, 3-6 мин.

NOTE

1.	23°C
2.	The test was performed without adding catalyst MB
3.	20 N/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

