

LNP™ THERMOCOMP™ QF00A compound

50% стекловолокно

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP QF00A is a compound based on Nylon 6/10 containing 50% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound QF-100-10

Product reorder name: QF00A

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.18 to 0.20	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 1.5	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.21	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.28	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	18700	MPa	ASTM D638
--	15500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	181	MPa	ASTM D638
Yield	182	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	181	MPa	ASTM D638
Break	182	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.6	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	2.6	%	ASTM D638
Break	2.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	11400	MPa	ASTM D790
-- ⁷	12900	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁸			ASTM D790

Yield, 50.0 mm Span	280	MPa	
Break, 50.0 mm Span	285	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	160	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1300	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	75	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	221	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	220	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	213	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	206	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4 mm		

12.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

