

AVP™ KLL10CP

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

AVP™ KLL10CP is a Polycarbonate (PC) product filled with 10% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Applications of AVP™ KLL10CP include electrical/electronic applications, appliances and automotive.

Characteristics include:

Flame Rated

Eco-Friendly/Green

Flame Retardant

Good Toughness

High Strength

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-296851		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая прочность		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
Используется	Компоненты прибора		
	Автомобильные Приложения		
	Коммуникационные приложения		
	Электрические детали		
Номер файла UL	E134027		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.18 mm)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.18 mm)	15	%	ASTM D638

Флекторный модуль ³ (3.18 mm, 50.8 mm Span)	3170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.18 mm, 50.8 mm Span)	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	138	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (2.29 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Время сушки, максимум	16	hr	
Задняя температура	282 to 293	°C	
Средняя температура	288 to 316	°C	
Передняя температура	288 to 316	°C	
Температура сопла	288 to 316	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 332	°C	
Температура формы	82.2 to 116	°C	
Back Pressure	0.345 to 1.38	MPa	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 51 mm/min |
| 2. | 51 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

