

NYCOA Polyamide 1485 HS

Polyamide + TPE

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 1485 HS is a heat stabilized Nylon copolymer TPE which offers outstanding toughness, flexibility, and strength. It is particularly suitable for extrusion processing.

The chemical composition of NYCOA 1485 HS delivers improved impact performance at ambient or low temperatures, and increased flexibility to meet higher impact performance. The high thermal and chemical resistance, inherent to Nylon 6, is retained.

The chemistry of the resin promotes good adhesion to olefins and other materials. This product is available with custom additive packages: UV stabilizer, flame retardant and custom colors.

Typical applications include convoluted tubing, complex profiles, and pipe extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Хорошая прочность Хорошая гибкость Хорошая адгезия Ударопрочность при низкой температуре Хорошая химическая стойкость Хорошая прочность		
Используется	Трубопроводная система Фитинги для труб Профиль		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная формовка труб Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (235°C/1.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (24 hr)	2.0	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	300	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	22.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	330	J/m	ASTM D256
--------------------------------	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура плавления	205	°C
-----------------------	-----	----

Дополнительная информация

Water Extractable, NYCOA Method: 4 to 6 % Melt Flow Index, ASTM D1238, 235°C/1kg: 2 to 4 g/10 min

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	71.1	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	216 - 227	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	221 - 238	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	232 - 249	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	243 - 260	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	243 - 254	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	21.1 - 48.9	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
---------------	---------------	-----

Подушка	1.59 - 6.35	mm
---------	-------------	----

Отношение винта L/D	18.0:1.0	
---------------------	----------	--

Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	
--------------------------	---------	--

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	50 mm/min
----	-----------

4.	50 mm/min
----	-----------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat