

PENTESTER ET GV30 H schwarz

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyester PET, 30% glass fiber reinforced

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Жесткий, хороший Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.80	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 961/30)	235	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	155	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	245	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC)	255	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	32	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.90		IEC 60250
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94

Дополнительная информация

ISO Description: PET, MPRMC, 13-110; GF30The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.014	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	265 - 290	°C
Средняя температура	280 - 295	°C
Передняя температура	280 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	285	°C
Температура формы	130	°C
Давление впрыска	78.0	MPa
Удерживающее давление	46.8	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

