

OnFlex™ HT 70A-3S2103

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

OnFlex™HT thermoplastic elastomer polymer is based on hydrogenated styrene block copolymer.

This series of polymers specializes in providing good compression permanent deformation resistance and high heat resistance at high temperatures. In addition, OnFlex™HT polymer conforms to EN 681-2 standard, providing excellent mechanical properties, wide hardness range and good processability.

Главная Информация	
Характеристики	Низкая деформация сжатия Озоновая защита Теплостойкость, высокая
Используется	Уплотнение труб
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.00	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (23°C, 2.00 mm)	1.5 - 1.9	%	Internal method

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shao A, 3 seconds, 23°C, 6.00mm, injection molding)	70		DIN 53505
Твердость IRHD	78		ISO 48

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			DIN 53504
Lateral flow: fracture, 23°C, 2.00mm	9.40	MPa	DIN 53504
Traffic: fracture, 23°C, 2.00mm	7.50	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении ²			DIN 53504
Lateral flow: fracture, 23°C, 2.00mm	800	%	DIN 53504
Traffic: fracture, 23°C, 2.00mm	630	%	DIN 53504
Tear Strength	37	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
-10°C, 22 hr	43	%	ISO 815
23°C, 72 hr	25	%	ISO 815

70°C, 22 hr	40	%	ISO 815
100°C, 22 hr	51	%	ISO 815
Релаксация стресса			ISO 3384
23°C ³	15	%	ISO 3384
23°C ⁴	23	%	ISO 3384

Общий тип материала Styrene thermoplastic elastomers (TES)

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость			ASTM D3835
200°C, 1340 sec ⁻¹	71.2	Pa·s	ASTM D3835
200°C, 11200 sec ⁻¹	18.6	Pa·s	ASTM D3835

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

□□□□□□□□□□□□□□□□.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE

1.	200 mm/min
2.	200 mm/min
3.	168 hours, 25% intensity of compression, method A
4.	100 days, 25% intensity of compression, method A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat