

## Tarnoform® 300 GF4 TF3

20% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

Tarnoform® 300 GF4 TF3 there is 20% glass fibres reinforced injection-moulding grade modified with PTFE increased tribological characteristics of this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
	Низкое трение		
Используется	Приборы		
	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Товары для дома		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.64	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	3.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	175	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль <sup>1</sup>	6900	МПа	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	145	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	155	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNRS, 01-003, GF20		ISO 1874
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Давление впрыска	80.0 to 110	МПа	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

