

## PENTAMID AB S GVB16 H black

16% стеклянная бусина \ из стекловолокна

Polyamide 66/6 Copolymer

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Low viscosity, heat stabilised polyamide 66+6, glass fiber and glass bubbles reinforced

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянные микрогранулы \ стекловолокно, 16% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Низкая вязкость Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.85	%	ISO 294-4
Flow	0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	7.1	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	%	ISO 62
Номер вязкости	125	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	235	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления	255	°C	ISO 11357-3
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (3.2 mm)	HB	UL 94	
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
ISO Shortname	PA66 + 6, MHRC, 12-060, ( GF+ GB ) 16, X	ISO 1874	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030 - 0.11	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	280 - 300	°C	
Средняя температура	285 - 310	°C	
Передняя температура	290 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C	
Температура формы	60 - 100	°C	
Давление впрыска	90.0	MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat