

LEXAN™ LUX2180T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Global grade. LEXAN LUX2180T is an injection moulding grade especially designed for manufacturing optical parts requiring easy flow properties combined with very high transmission and color stability. UV stabilized

Главная Информация						
Добавка	УФ-стабилизатор					
Характеристики	Высокая светопередача					
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению					
	Хорошая мобильность					
	Хорошая стабильность цвета					
Используется	Оптическое применение					
Метод обработки	Литье под давлением					
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания			
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183			
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133			
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method			
Поглощение воды			ISO 62			
	Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62		
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62		
Уличная пригодность	f1		UL 746C			
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания			
Твердость мяча (Н 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1			
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания			
Модуль растяжения	2250	MPa	ISO 527-2/1			
			ISO 527-2/50			
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2/50			
Fracture	69.0	MPa	ISO 527-2/50			
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50			
			Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
			Fracture	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2200	MPa	ISO 178			
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178			
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal method			

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact ⁵			ISO 180/1A
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	133	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	122	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ISO 306/B50
--	141	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm, Testing by SABIC)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	> 875	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ISO 489
Коэффициент пропускания			
2540 μm	> 90.0	%	ASTM D1003
2540 μm, 420 nm	> 88.0	%	Internal method
5000 μm	> 89.0	%	Internal method
Haze (2540 μm)	< 0.50	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*3 sp=62mm
4.	80*10*3 sp=62mm
5.	80*10*3
6.	80*10*3
7.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

