

ASTALAC™ ABS MT

Acrylonitrile Butadiene Styrene Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALACTM ABS MT is a high impact strength grade of ABS grade and is designed for applications requiring superior toughness and abuse resistance whilst maintaining a balance of product rigidity, heat resistance and processability. Typical automotive applications include painted front grilles and decor panels, other areas of use include vacuum cleaner nozzles and pool filtration equipment.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ ABS MTUV].

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
	Высокая ударопрочность		
	Средняя термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
(220°C/10.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	30.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	45.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	400	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	40.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	70.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	74.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	83.0	°C	
			ASTM D1525 ⁵



СГТЕ Поток	9.0E-5	om/om/°C	ASTM Dene
СLТЕ-Поток		cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода			
свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	215 to 235	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	МРа	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm²	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	Loading 1 (10 N)		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

