

MAJ'ECO DP300WLA

Древесное волокно

Biodegradable Polymers

AD majoris

Описание материалов:

MAJ'ECO DP300WLA is a wood bio polymer compound intended for injection moulding.

MAJ'ECO DP300WLA has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

APPLICATIONS

Product such as:

Boxes

Racks

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Древесное волокно		
Характеристики	Обновляемые ресурсы		
	Перерабатываемые материалы		
Используется	Кронштейн		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.5	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	6300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	112	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	50.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	170 - 190	°C	
Температура формы	20.0 - 50.0	°C	

Скорость впрыска Moderate

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. at Yield

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

