

## Zytel® 70K20HSL BK284

20% кевларовое волокно

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

### Описание материалов:

20% Kevlar® Fiber Reinforced, Heat Stabilized, Polyamide 66

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Кевларовое волокно, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
	Дефолдинг			
Характеристики	Термическая стабильность			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-RF20			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-RF20			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.4	--	%	ISO 294-4
Flow	0.90	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	6.8	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	2.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5300	3500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	110	85.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	7.2	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	6.0	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	255	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	222	--	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	80.0	--	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	240	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	263	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	4.7E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+11	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	23	--	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.014	--		IEC 60250
1 MHz	0.014	--		IEC 60250
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения <sup>3</sup> (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	ISO 3795
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная	295		°C	
Температура формы, оптимальная	100		°C	
Back Pressure	As low as possible			
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	3.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	200		mm/sec	

Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения
Температура выброса	210	--	°C
Инъекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	80		°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%
Температура обработки (расплава)	285 - 305		°C
Температура формы	70 - 120		°C
Удерживающее давление	50.0 - 100		MPa

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. FMVSS 302

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat