

PPR PPCO01

Polypropylene Copolymer

Premier Plastic Resins, Inc.

Описание материалов:

Polypropylene Copolymer 20 Melt 2 Izod Natural

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.903	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	24.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	1030	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.0	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	38.0 - 71.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	193 - 232	°C	
Средняя температура	188 - 227	°C	
Передняя температура	188 - 227	°C	
Температура сопла	199 - 221	°C	
Температура обработки (расплава)	193 - 232	°C	
Температура формы	16.0 - 54.0	°C	
Давление впрыска	3.00 - 55.0	MPa	

Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	3.00 - 45.0	MPa
Back Pressure	0.00	MPa
Подушка	6.35 - 12.7	mm

Инструкции по впрыску

Screw Speed: ModerateDecompression: 3.81 to 7.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

