

LEXAN™ SLX1432 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Medium viscosity PC copolymer with enhanced UV stabilization and added release agent. Available in opaque colors. Typical minimum color tolerance limit is DE CMC < 1.0

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Средняя вязкость		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.22	g/cm ³	ASTM D792
--	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2520	MPa	ASTM D638
--	2590	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.6	MPa	ASTM D638
Yield	65.4	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	72.6	MPa	ASTM D638
Break	71.3	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.1	%	ASTM D638
Yield	5.8	%	ISO 527-2/50

Break ⁵	130	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2490	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2390	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	99.8	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	105	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ (23°C)			
	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	860	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³ (23°C)			
	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	76.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	118	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	137	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹⁵
--	140	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	121	°C	
Время сушки			
	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум			
	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	271 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	293 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

