

Radilon® S CP300 100 NAT

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 30% mineral filled injection moulding grade. Natural colour.

Suitable for parts requiring good dimensional stability and mechanical properties, reduced shrinkage and low warpage.

ISO 1043 : PA6 MX30

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Низкая усадка			
	Низкий уровень защиты			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 MX30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.3	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5050	2350	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	80.0	55.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	19	%	ISO 527-2/1A/5
Номинальное растяжение при разрыве	13	35	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	4450	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	125	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	3.5	--	kJ/m ²	
23°C	5.5	6.5	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	--	kJ/m ²	
23°C	75	85	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	190	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	90.0	--	°C	
Викат Температура размягчения				
	205	--	°C	
Температура плавления ³				
	220	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения				
	0.0	--	mm/min	
Огнестойкость (0.800 mm)				
	HB	--	UL 94	
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	650	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	240 to 280		°C	
Температура формы				
	80.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

