

## LNP™ THERMOCOMP™ YX12401 compound

Фирменная

Thermoplastic Polyester Elastomer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* THERMOCOMP\* YX12401 is a compound based on Polyester Elastomer containing proprietary fillers.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound YX12401

Product reorder name: YX12401

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная упаковка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	2.2	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	2.2	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.21	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.32	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	382	MPa	ASTM D638
--	412	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	22.0	MPa	ASTM D638
Yield	22.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	33.0	MPa	ASTM D638
Fracture	31.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	28	%	ASTM D638
Yield	28	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>5</sup>	321	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	318	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	14.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударное устройство для дротиков			

23°C, Total Energy	33.0	J	ASTM D3763
--	41.8	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	112	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>7</sup>	87.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	47.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>8</sup>	49.0	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	2.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	1.7E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	182 - 193	°C
Средняя температура	204 - 216	°C
Передняя температура	227 - 238	°C
Температура обработки (расплава)	216 - 238	°C
Температура формы	27 - 54	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

#### NOTE

- |    |                    |
|----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min         |
| 2. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 3. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 4. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min         |
| 6. | 2.0 mm/min         |
| 7. | 80*10*4 mm         |
| 8. | 80*10*4 mm         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

