

LNP™ COLORCOMP™ W10009I compound

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP W10009I is a compound based on Polybutylene Terephthalate resin containing Flame Retardant.

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	2.3	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	42.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Yield)	4.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	68.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	130	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	201	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	60.0	°C	ISO 75-2/Af
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	232 to 243	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	249 to 260	°C	

Температура обработки (расплава)	243 to 260	°C
Температура формы	82.2 to 98.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat