

Polybutene-1 PB 8340M

Polybutylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Polybutene-1 grade PB 8340M is a random copolymer of butene-1 with low ethylene content.

In blends with PE polymers, it forms a separate, but well-dispersed phase. Its primary use is as a minority blend component in the seal layer of easy-opening packaging films, produced by cast film extrusion. A typical PE blend partner for PB 8340M could be any ethylene homo-or copolymer in the melt index range of 2.0 to 8.0 g/10min.

Polybutene-1 is also highly compatible with polypropylene due to its similar molecular structure, and it can be used to modify PP sealing behavior or mechanical properties such as impact strength. PB-1 crystallizes slowly and is very shear sensitive in its flow behavior.

Food law compliance information about this product can be found in separate product documentation.

This product is not intended for use in medical and pharmaceutical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Случайный сополимер		
Используется	Пленка Смешивание Литая пленка Уплотнение		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.911	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/10.0 kg	100	g/10 min	ISO 1133
190°C/2.16 kg	4.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	30.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	300	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	270	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)			DSC
-- 1	97.0	°C	DSC
-- 2	113	°C	DSC
Дополнительная информация			

Tm2 corresponds with the melting point of crystalline form 2 which is measured immediately after solidification. Tm2 corresponds with the melting point available for each batch on the Certificate of Analysis (COA).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	180 - 200	°C

Инструкции по экструзии

Recommended processing temperatures: 180°C to 200°C. In cases were higher temperatures are required please contact your appropriate technical contact for support.

NOTE

1. Tm2
2. Tm1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

